

C8175TNE

Frigorífico, Universal, Combinado, Integración, Posición bisagra: Derecha, Blanco, No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble, E



IDENTIDAD PRODUCTO

TIPOLOGÍA

Familia: Frigorífico • Instalación: Integración • Categoría: Combinado • Sistema de refrigeración: No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble • Sistema Total No - Frost: Sistema total No-Frost • Descongelación: Automático • Posición bisagra: Derecha • Tipo de bisagra: Bisagra deslizante • Puerta reversible: Sí • Ancho de referencia: Until 60 • Altura de referencia: 160 - 200 • Nicho de empotrado: 178 • Código EAN: 8017709293420

ESTÉTICA

Color: Blanco • Estética: Universal • Material de la puerta: Chapa • Material de los laterales: Chapa • Color laterales: Blanco • Pantalla: Touch LCD • Posición display: Interno (en la parte superior) • Color del perfil de los estantes de la puerta: Silver • Color del perfil de los cajones: Silver • Color del perfil del estante de vidrio: Cromado

INSTALACIÓN COMPARTIMENTO FRIGORÍFICO

Número estantes regulables: 2 • Número de cajones fruta y verdura: 1 • Tipo de cajón: Estándar • Tipología estantes regulables: Cristal • Estante cubre cajón para la verdura: Sí • Estante portabotellas: Sí • Tipología estante cubre cajón de verduras: Cristal • Compartimento Extra-Fresh: Sí • Iluminación interna frigorífico: Sí • Tipo de iluminación interior frigorífico: Led

CONTRAPUERTA COMPARTIMENTO FRIGORÍFICO

Número compartimentos de puerta regulables: 2 • Número de compartimento portabotellas: 1

OTROS EQUIPOS FRIGORÍFICO

Accesorios: Huevera • Multiflow: Sí • Ventilador: Sí

INSTALACIÓN COMPARTIMENTO CONGELADOR

Número de cajones: 3 • Número estantes: 2

CONTRAPUERTA COMPARTIMENTO CONGELADOR

OTROS EQUIPOS CONGELADOR

Accesorios: 1 cubitera • Zona de congelación rápida: Sí

OTRAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Funciones pantalla: Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Alarma temperatura • Alarma apertura puerta: Sí • Temperatura Alarma: Sí • Tipo de control de la temperatura: Electrónico • Número de compresores: 1 • Tipo de compresor: Compresor Inverter

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

RENDIMIENTO / ETIQUETA ENERGÉTICA - REG. 2019

Consumo anual de energía: 224 kWh/a • Clase de eficiencia energética del modelo: E • Volumen neto total: 254 l • Volumen total del compartimento congelador: 69 l • Volumen total compartimento frigorífico: 185 l • Airborne acoustical noise emission class: C • Autonomía de conservación sin energía eléctrica: 13 h • 4 estrellas - Capacidad congelación: 3.2 Kg/24h • Clase climática: SN, T • EEI: 99 % • Rumorosidad: 38 dB(A) re 1pW

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Datos nominales de conexión eléctrica: 125 W • Tensión: 220-240 V • Frecuencia: 50 Hz • Largo del cable de alimentación: 150 cm

OPCIONALES NO INCLUIDOS

DISPONIBLE TAMBIÉN

DATOS LOGÍSTICOS

Dimensions: 1775x540x545 mm • Ancho del producto (mm): 540 mm • Ancho del producto con apertura máxima de puertas: 540 mm • Altura con patas: 1775 mm • Profundidad sin tirador: 545 mm • Peso bruto (kg): 65.800 kg • Peso neto (kg): 61.000 kg

