

## FAB28RDCC5

Frigorífico, 50's Style , Monopuerta, Libre instalación, Posición bisagra: Derecha, Decorado / Especial, Coca Cola Iconic, Frigorífico ventilado, congelador estático, D



### IDENTIDAD PRODUCTO

### TIPOLOGÍA

Familia: Frigorífico • Instalación: Libre instalación • Categoría: Monopuerta • Sistema de refrigeración: Frigorífico ventilado, congelador estático • Descongelación: Automática para refrigerador, manual congelador • Posición bisagra: Derecha • Tipo de bisagra: Estándar • Código EAN: 8017709311193

### ESTÉTICA

Color: Decorado / Especial • Decoración/Color especial: Coca Cola Iconic • Acabado: Brillante • Estética: 50's Style • Colaboraciones: Smeg & Coca Cola • Diseño: Abombado • Material de la puerta: Termomoldeada • Tipo de tirador: Fija • Tirador: Externo • Color tirador: Cromo • Material de los laterales: Chapa • Color laterales: Decorado / Especial • Color del perfil de los estantes de la puerta: Cromado • Color del perfil de los cajones: Cromado • Color del perfil del estante de vidrio: Cromado

### INSTALACIÓN COMPARTIMENTO FRIGORÍFICO

Número estantes regulables: 2 • Número de cajones fruta y verdura: 1 • Tipo de fresquera/cajones para verduras: Railes deslizables • Tipología estantes regulables: Cristal • Estante cubre cajón para la verdura: Sí • Tipología estante cubre cajón de verduras: Cristal • Compartimento Extra-Fresh: Sí • Iluminación interna frigorífico: Sí • Tipo de iluminación interior frigorífico: Led

## CONTRAPUERTA COMPARTIMENTO FRIGORÍFICO

Número de compartimentos con tapa transparente: 1 • Número compartimentos de puerta regulables: 1 • Compartimento portaobjetos con perfil metálico: Sí • Número de compartimento portabotellas: 1 • Ménsulas portabotellas con cable metálico: Sí

## OTROS EQUIPOS FRIGORÍFICO

Multiflow: Sí • Ventilador: Sí

## INSTALACIÓN COMPARTIMENTO CONGELADOR

## OTRAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alarma apertura puerta: Acústica y visual • Junta antibacterias: Sí • Tipo de control de la temperatura: Electrónico • Número de compresores: 1 • Tipo de compresor: Compresor Inverter

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## PERFORMANCE / ENERGY LABEL - REG. 2019

Annual energy consumption: 130 kWh/a • Clase de eficiencia energética del modelo: D • Volumen neto total: 270 l • Volumen total del compartimento congelador: 26 l • Volumen total compartimento frigorífico: 244 l • Airborne acoustical noise emission class: B • Autonomía de conservación sin energía eléctrica: 9 h • 4 estrellas - Capacidad congelación: 2.6 Kg/24h • Clase climática: SN, N, ST, T • EEI: 79 % • Rumorosidad: 35 dB(A) re 1pW

## CONEXIÓN ELÉCTRICA

Datos nominales de conexión eléctrica: 90 W • Tensión: 220-240 V • Frecuencia: 50/60 Hz • Largo del cable de alimentación: 180 cm

## OPCIONALES NO INCLUIDOS

## DISPONIBLE TAMBIÉN

## DATOS LOGÍSTICOS

Dimensions: 1530x601x728 mm • Ancho del producto (mm): 601 mm • Ancho del producto con apertura máxima de puertas: 926 mm • Altura con patas: 1530 mm • Profundidad sin tirador: 728 mm • Profundidad del producto con tirador: 768 mm • Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°: 1197 mm • Peso bruto (kg): 85.600 kg • Peso neto (kg): 73.500 kg

