

FC370X2PE novedad

Frigorífico combinado 60 cm,
Inox, Completamente No Frost
Clase energética A++

EAN13: 8017709199890

- Puerta Inox antihuellas
- Puertas reversibles
- Electrónica en puerta LCD

FRIGORÍFICO:

- Capacidad neta 219 lt
- Zona Bio fresh/Extra fresh
- Termostato regulable
- 3 estantes regulables en cristal
- 1 portabotellas perfil cromado
- 1 cajón 0°
- Iluminación interior LED

CONTRAPUERTA:

- 1 balcon portabotellas
- 2 balcones portaobjetos
- 1 huevera

CONGELADOR: ****

- Capacidad neta 99 lt
- 1 estante abatible
- 2 cajones

DATOS TÉCNICOS:


- Consumo energético anual: 264 Kwh/año
- Autonomía conservación: 33 h
- Poder congelación: 5kg/24h
- Clase climática: SN - ST-N-T
- Dimensiones: HxLxP 185x59,5x65 cm




Funciones



A++:

 El símbolo indica el consumo energético. La máquina tiene un ahorro energético hasta el 20% respecto a la clase A, manteniendo igualmente la máxima eficiencia y garantizando el respeto por el medio ambiente.

Antihuellas:

 El especial tratamiento anti-huellas de el acero inoxidable previene la formación de halos o huellas digitales en la superficie y ayuda a realzar el brillo.

 **Ventilado:**

El sistema ventilado permite el frío ventilado a que ayuda a difundir constantemente y de manera uniforme el aire dentro del refrigerador.

 **LED:**

La iluminación interna a LED, presente en algún modelo de frigorífico, garantiza un ahorro energético y a cambio ofrece una luz de ambiente.



Life Plus 0 °C:

En el área de Life Plus 0 °C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 °C y 3 °C que no altera la calidad organoléptica de los alimentos y permite mantenerlos frescos aún después de varios días. Es ideal para conservar el pescado, la carne, los productos lácteos y los alimentos perecederos.

 **Función holydai:**

La función holydai, particularmente útil en casos de prolongada ausencia de casa, permite desactivar el funcionamiento del compartimento frigorífico y mantener en funcionamiento solo el freezer.

 **No-Frost:**

El sistema de No-Frost impide la formación de hielo (en el congelador) y escarcha (en el refrigerador). Por consiguiente, ya no requieren descongelación periódica. Además, los alimentos se conservan de manera más correcta y no alteran la textura, aroma y sabor.

