

## FC400X2PE novedad

Frigorífico combinado 60 cm,  
Inox, Completamente No Frost  
Clase energética A++

EAN13: 8017709199876

- Puerta Inox antihuellas
- Puertas reversibles

### FRIGORÍFICO:

- Capacidad neta 257 lt
- Zona Bio fresh/Extra fresh
- Termostato regulable
- 3 estantes regulables en cristal
- 1 portabotellas perfil cromado
- 1 cajón 0°
- Iluminación interior
- CONTRAPUERTA:
- 1 balcon portabotellas
- 2 balcones portaobjetos
- 1 huevera

### CONGELADOR: \*\*\*\*

- Capacidad neta 99 lt
- 1 estante abatible
- 2 cajones

### DATOS TÉCNICOS:


- Consumo energético anual: 275 Kwh/año
- Autonomía conservación: 33 h
- Poder congelación: 5kg/24h
- Potencia nominal: 100W
- Clase climática: SN - ST-N-T
- Dimensiones: HxLxP 201x59,5x65 cm




## Funciones



**A++:**

 El símbolo indica el consumo energético. La máquina tiene un ahorro energético hasta el 20% respecto a la clase A, manteniendo igualmente la máxima eficiencia y garantizando el respeto por el medio ambiente.

**Antihuellas:**

 El especial tratamiento anti-huellas de el acero inoxidable previene la formación de halos o huellas digitales en la superficie y ayuda a realzar el brillo.


**Ventilado:**

 El sistema ventilado permite el frío ventilado a que ayuda a difundir constantemente y de manera uniforme el aire dentro del refrigerador.


**LED:**

 La iluminación interna a LED, presente en algún modelo de frigorífico, garantiza un ahorro energético y a cambio ofrece una luz de ambiente.


**Life Plus 0 °C:**

 En el área de Life Plus 0 °C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 °C y 3 °C que no altera la calidad organoléptica de los alimentos y permite mantenerlos frescos aún después de varios días. Es ideal para conservar el pescado, la carne, los productos lácteos y los alimentos perecederos.

**Función holidai:**

 La función holidai, particularmente útil en casos de prolongada ausencia de casa, permite desactivar el funcionamiento del compartimento frigorífico y mantener en funcionamiento solo el freezer.

**No-Frost:**

 El sistema de No-Frost impide la formación de hielo (en el congelador) y escarcha (en el refrigerador). Por consiguiente, ya no requieren descongelación periódica. Además, los alimentos se conservan de manera más correcta y no alteran la textura, aroma y sabor.

